

Вентили регулирующие прямые

Изготовитель: FAR Rubinetterie S.p.A. (Италия, 28024 Гоцано (Новара) ул. Морена 20)

Импортер: АО «Гвардиола» (Россия, г. Москва, ул. Архитектора Власова 55)



Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 о безопасности машин: № ЕАЭС № RU Д-Т.РА07.В.77120/22, дата регистрации декларации 28.10.2022 г. Срок действия по 27.10.2027г.



Назначение

Вентили регулирующие предназначены для подключения отопительных приборов. Используются для регулирования подачи расхода теплоносителя в отопительный прибор. Позволяют полностью отключать отопительный прибор.

Код	FV 1350 хх	FV 1150 хх	FV 1050 хх	FV 1250 хх
Присоединение трубопроводу	Внутренняя трубная резьба		Наружная М24*19	
Размер	3/8", 1/2", 3/4", 1"		3/8", 1/2"	

Технические характеристики

- ✓ Условное номинальное давление: 16 бар
- ✓ Температура рабочей среды: +5 ÷ 95 °С
- ✓ Рабочая среда: вода, вода с гликолем 50%

Конструкция вентиля

Регулирующий вентиль снабжён пластиковой ручкой, удобной для лёгкого управления и установки требуемого теплового режима отопительного прибора. Ручная регулировка производится, начиная с полностью закрытого положения, переводом в открытое положение.

Корпуса вентиля, вентильные вставки, шток, затвор и полусгон с накидной гайкой изготавливаются из латуни методом горячей штамповки. Для производства используется исключительно латунь марки CW 617N соответствующая европейскому стандарту EN 12165, разрешенная в Европе для производства арматуры питьевого водоснабжения.

	<p>1 – Корпус вентиля (латунь CW617N) 2 – Затвор (латунь CW617N) 3 – Вентильная головка (латунь CW614N) 4 – Регулирующая ручка (ABS) 5 – Стопорное кольцо (латунь CW614N) 6 – Сальниковое уплотнение (PTFE) 7 – Уплотнение O-ring (EPDM) 8 – Уплотняющее гнездо (HPF) 9 – Штуцер (латунь CW617N) с резьбовым герметиком Loctite Dri-Seal 5061 (см. рис.3) 10 – Накидная гайка (латунь CW617N)</p>
--	--



Рис. 1

Вентили FAR присоединяются к отопительным приборам двумя типами быстроразборных соединений (п.8-10):

Тип 1 – со штуцером с герметиком на водной основе Loctite Dri-Seal 5061 (код 8803).



Рис. 2

Тип 2 – с уплотнительным EPDM-кольцом на штуцере и стопорной шайбой, исключающей заминание кольца при присоединении к отопительному прибору (код 8783).



Рис. 3

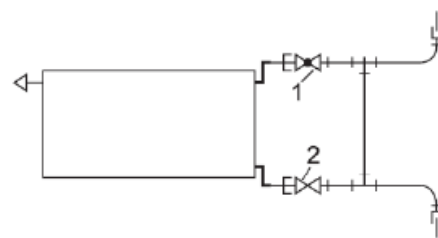
Уплотнение разъемного соединения выполнено из фторопласта HPF, который под воздействием высокой температуры со временем не теряет эксплуатационные свойства.

► Способы подключения радиаторов

Конструкция клапана ручных вентилях (кольцевое резиновое уплотнение) позволяет подключать вентиль независимо от направления потока.

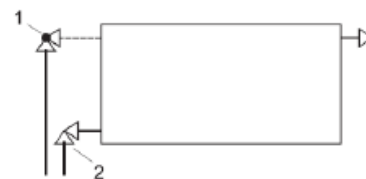
Боковое подключение радиатора прямыми вентилями по схеме «сверху-вниз»

Стандартное подсоединение отопительного прибора к стояку при открытой разводке труб. При подаче теплоносителя в верхний вход радиатора и вывод через нижний - работает схема подключения «сверху-вниз», при которой реализуется номинальная теплоотдача радиатора, если его число секций не превышает 15 шт. При большем числе секций применяется схема «сверху-вниз по диагонали».



Боковое подключение радиатора угловыми вентилями по схеме «сверху-вниз»

Для управления теплоотдачей отопительного прибора и удобства его отключения (демонтажа) устанавливаются угловые регулирующийся (1) и запорный (2) вентили. Угловые вентили FAR имеют большую пропускную способность по сравнению с прямыми. Поэтому их применение эффективно для однотрубной системы.



Подключение радиатора по схеме «снизу-вниз»

Применяется при скрытой разводке труб в полу. Достигается равномерный прогрев радиатора, но теплоотдача по сравнению с односторонней схемой «сверху-вниз» уменьшается ~ 5%.



Монтаж

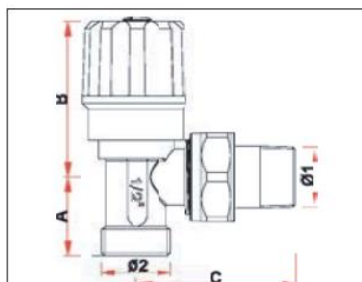
1. Вентиль полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки.
2. Перед установкой вентиля трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
3. Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/. Допустимый изгибающий момент для 1/2" не должен превышать 120 Н/м, для 3/4" – не более 180 Н/м /ГОСТ 30815, п.8.4.3.
4. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
5. В случае использования вентиля в системах центрального отопления, с высоким содержанием механических примесей в теплоносителе, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.
6. Для предотвращения отложений и коррозии вентили следует применять в системах водяного отопления с теплоносителем, соответствующим требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и

сетей Российской Федерации. Также необходимо соблюдать стандарты и рекомендации производителей на используемые типы труб и отопительные приборы.

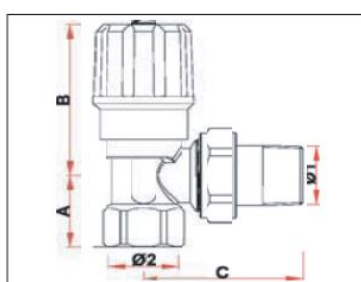
7. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).
8. При монтаже вентиля первым присоединяется патрубок сгона с накидной гайкой. Монтаж патрубка осуществляется специальным лопаточным ключом или соответствующим ключом для сгонов. Допустимо использовать также конусную ручку газового ключа первого или второго номера. Накидную гайку сгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.
9. На резьбу штуцеров размерами 1/2" нанесён термостойкий герметик. Этот герметик позволяет соединять штуцер клапана с радиатором без использования дополнительных уплотнений. В случае использования других уплотнительных материалов, допускается накладывать их поверх герметика. Уплотнение гарантируется затяжкой.
10. Запорно-балансировочные вентили можно устанавливать на подающей или обратной магистрали.

Вследствие попадания грубых частиц в область движения штока возможно неполное перекрытие потока теплоносителя. В таком случае рекомендуется разобрать и прочистить вентиль, предварительно опорожнив непосредственно примыкающую к нему систему.

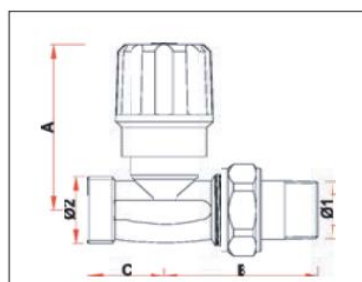
Габаритные характеристики, мм



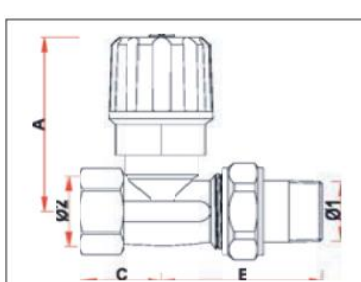
ARTICOLO	A	B	C	Ø1	Ø2
1050 38	27	52	49	G3/8	24x19
1050 12	27	52	56	G1/2	24x19



ARTICOLO	A	B	C	Ø1	Ø2
1150 38	20	52	49	G3/8	G3/8
1150 12	25	52	56	G1/2	G1/2
1150 34	28	57	64	G3/4	G3/4
1150 1	34	64	75	G1	G1



ARTICOLO	A	B	C	Ø1	Ø2
1250 38	57	51	28	G3/8	24x19
1250 12	59	57	28	G1/2	24x19

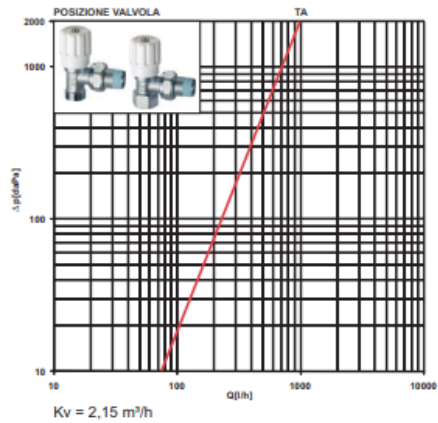


ARTICOLO	A	B	C	Ø1	Ø2
1350 38	57	51	25	G3/8	G3/8
1350 12	59	57	29	G1/2	G1/2
1350 34	64	63	32	G3/4	G3/4
1350 1	73	68	39	G1	G1

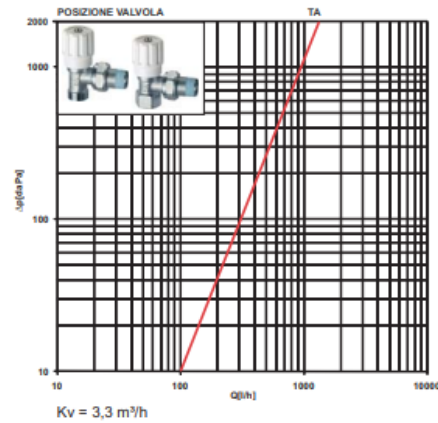
Пропускная способность

Kv-объемный расход (м³/час) при перепаде давления 1 бар и при полностью открытом вентиле.

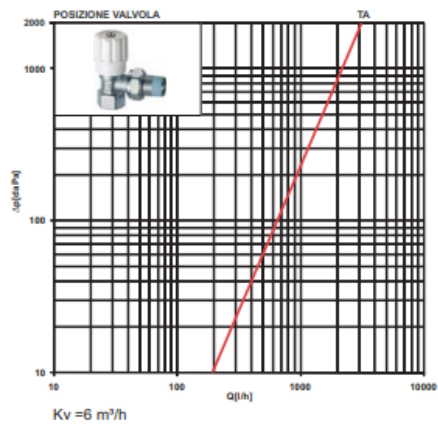
Art. 1050 38 - 1150 38



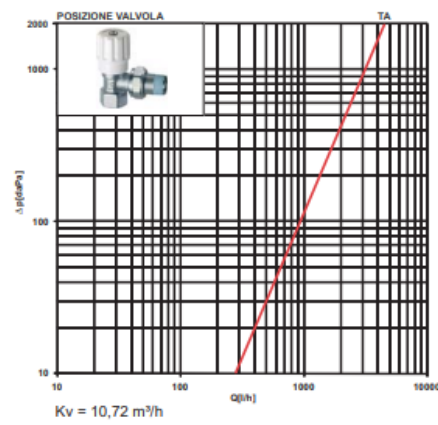
Art. 1050 12 - 1150 12



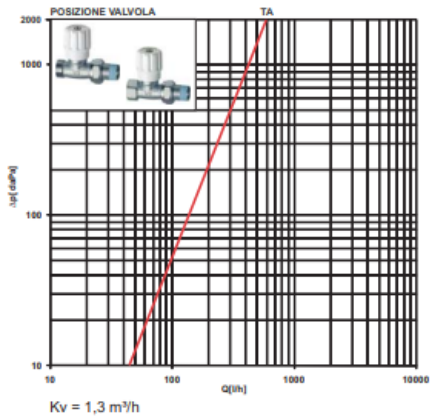
Art. 1150 34



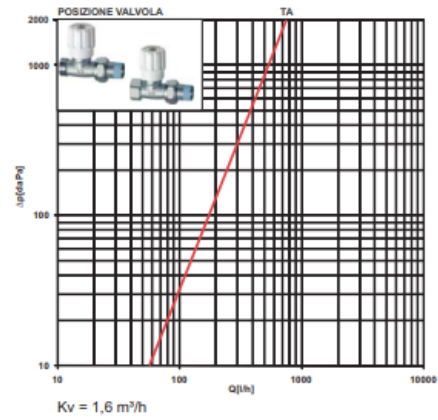
Art. 1150 1



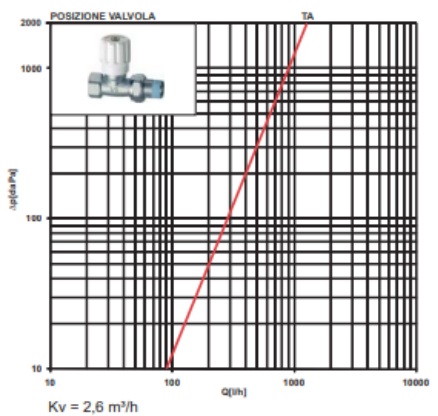
Art. 1250 38 - 1350 38



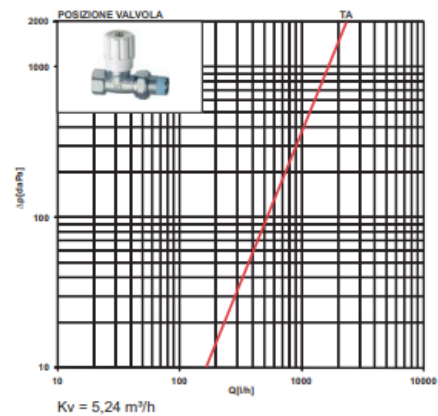
Art. 1250 12 - 1350 12



Art. 1350 34



Art. 1350 1



Транспортировка и хранение

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по ГОСТ 15150. При хранении и транспортировке следует избегать условий избыточной влажности и температуры окружающей среды менее -30° С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать вентиль во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение вентиля при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

Допускается транспортировка любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Погрузку и разгрузку следует производить с должной осторожностью, избегать ударов и иных механических воздействий, которые могут привести к повреждению элементов изделия. Хранить изделия следует на поддонах в сухих закрытых помещениях и не допускать их контакта с влагой. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека

Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22-08-2004г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия 5 лет распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия *не распространяется* на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

